

Los tejidos permeables al aire se utilizan en diversos campos de aplicación de los diferentes sectores. Se emplean en equipos y plantas con cintas transportadoras neumáticas para la descarga y homogeneización de los productos granulados o en forma de polvo.

### Los tejidos aerodeslizadores se emplean en diferentes sectores:

<b>Estaciones energéticas</b>	Filtración de polvo Chimeneas de humos y descarga de cenizas Carbón en polvo
<b>Edificación y construcción</b>	Cemento, hornos y calderas de polvo, yeso, piedra caliza, cuarzo, hidróxido cálcico, monóxido de carbono, cal calcinada, cristales ácidos, arcilla pura, fosfatos, magnesio concentrado, materias fluorhídricas, producciones de aluminio
<b>Industria química</b>	Fertilizantes Compuestos gornados, catálisis, sulfatos sódicos, lavados de productos pulverulentos
<b>Productos alimenticios</b>	Productos fluorados, sémola, alimentos
<b>Recubrimientos</b>	Granulados sintéticos, recubrimientos pulverizados

### Los tejidos aerodeslizadores se utilizan en varios tipos de máquinas:

<b>Silos / Tanques</b>	Sistemas de descarga Almacenes, depósitos Equipos de mezcla Sistemas de homogeneización
<b>Conductos</b>	Sistemas de transportación Sistemas de ventilación Sistemas de aireación
<b>Vehículos</b>	Vehículo-silo de descarga cónica Vagón con descarga cónica Vasija de aireación y descarga inferior Contenedor de aireación y descarga inferior
<b>Máquinas de recubrimientos pulverizados</b>	Fondos para vasijas de sinterización